

Boîtier X37CrMoV5



INNOLITE
TAILORED MOLDS AND OPTICS

*Technologie d'Ultra Précision
pour l'industrie horlogère*

Cadran 45MoV14-13

Coupe avec diamant monocristallin naturel

L'usinage au diamant avec des machines-outils d'ultra précision permet la plus haute qualité de surface possible sur pièces métalliques. Surfaces lisses, ainsi qu'avec des micro structures ultra précises pouvant être réalisées de façon spécifique suite aux demandes les plus élevées des clients.

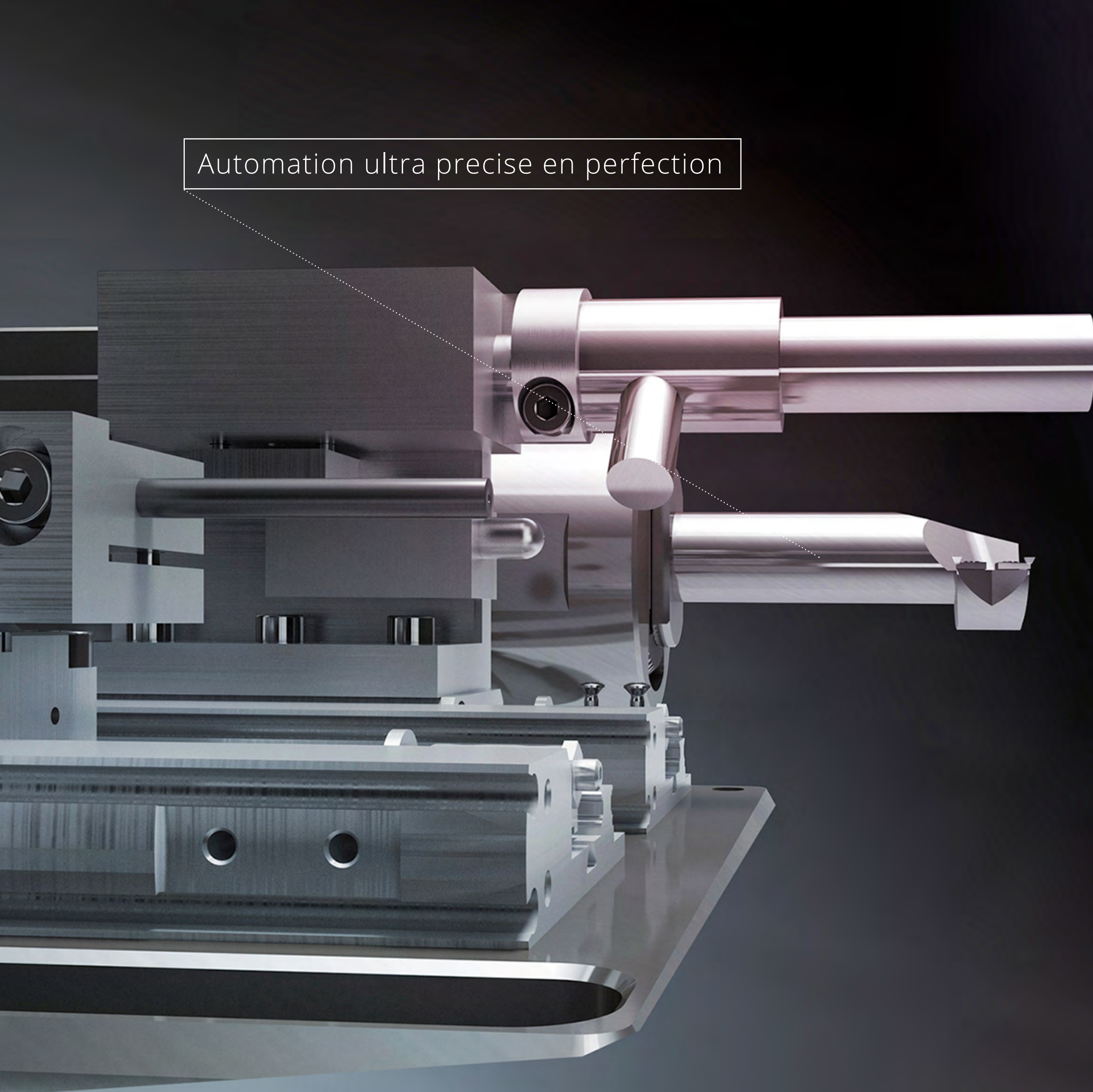
ILSonic – Usinage des aciers inoxydables avec diamant naturel

Seul le développement unique d'Innolite avec son support d'outil ultrasonique ILSonic permet d'appliquer un diamant tournant sur des surfaces en acier inoxydable. La réalisation d'une surface d'optique finie avec des microstructures devient possible pour la première fois.

Des solutions sur mesure pour les exigences de production les plus élevées

Innolite fournit des services de fabrication pour l'analyse de faisabilité ainsi que de la Production en série. Au-delà de ça, Innolite fournira l'équipement de la machine et son automatisation nécessaire pour un transfert de technologie dans votre production pour un plus grand volume de fabrication.

stainless



Automation ultra precise en perfection

La performance des processus

Materiel Standard

Laiton, Or, Aluminum, Titane

Materiel @ Ultrasonics

Acier Inoxidable (up to 60 HRC)

Micro Structure

Prof jusqu'a 50 μm
Largeur jusqu'a 500 μm
Inclination uau dessus de 5°

Surface finie

Précision de surface < 2 μm
Ebauche de surfaces. < 5 nm Ra

Les machines

IL300 3 Axes Tournage

Dynamic „faux“ tournage pour microstructure superposée

IL600 Jusqu'à 5 axes d'usage

Ultraprecise Tournage, Fraisage

ILSonic Transversal Ultrasonic Unit

Usinage d'acier au Diamant @ 98 khz pour une productivité élevée.

ILCAM Pack Logiciels pour la programmation machine

Génération de Codes pour IL300 and IL600

Micro structure individuel



INNOLITE
TAILORED MOLDS AND OPTICS

Innolite GmbH
Campus-Boulevard 79
52074 Aachen
Deutschland
Tel.: +49-241-475708-0
Fax: +49-241-475708-99
E-Mail: info@innolite.de
www.innolite.de